

### Описание материала

Высококачественная алюминиевая краска на основе силиконовых смол для стальных поверхностей, где требуется непрерывная термостойкость до +450°C и периодическая термостойкость до +600°C. Продукт может быть нанесен на самоотверждающийся этилсиликат с высоким содержанием цинковой пыли Transozinc Solventborne 1.52 для обеспечения превосходной защиты стальных конструкций от коррозии. Для достижения максимальной термостойкости Transosil Aluminium 5.16 необходимо наносить непосредственно на стальную поверхность.

### Физические свойства

Цвет	серебристый
Текстура	глянцевый
Сухой объемный остаток	22%
Плотность, г/мл	1,01
ЛОС, г/л	678
Точка воспламенения, °C	>25

### Толщина пленки и расход материала

	Толщина сухой пленки одного слоя (мкм)	Толщина мокрой пленки одного слоя (мкм)	Укрывистость (м <sup>2</sup> /л)
Диапазон	20-50	90-225	11,0-4,4
Рекомендация	40	180	5,5

### Рекомендации по применению

Параметры безвоздушного распыления	Рабочее давление	120-150 бар
	Размер сопла	0,228-0,38 мм
	Угол раскрытия факела	40-80°
	Разбавление по объему	Не рекомендуется
Параметры пневматического распыления	Рабочее давление	3-4 бар
	Размер сопла	1,2-1,5 мм
	Разбавление по объему	0-5%
Кисть	Допустимо	
	Разбавление по объему	0-5%
Валик	Допустимо	
	Разбавление по объему	0-5%
Разбавитель/очиститель	Transocean Special Thinner 6.01	
	Избегайте чрезмерного разбавления, так как это приведет к образованию пузырей и ухудшению адгезии к подложке	
Условия нанесения	Относительная влажность	Не более 90%
	Температура материал	от +15°C до +30°C
	Температура окрашиваемой поверхности	от +1°C до +35°C
	Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы	
	Условия нанесения должны периодически проверяться в процессе окраски	

## Время высыхания и повторного перекрытия

Температура окрашиваемой поверхности	Сухой на отлип	Сухой для применения*	Минимальное время перекрытия	Максимальное время перекрытия*
+23°C	30 минут	-	4 часа	бессрочное

\* Продукт высыхает без липкости при температуре окружающей среды. Продукт полностью отверждается при постепенном повышении температуры. Рекомендуется следующий график отверждения:

- 30 минут постепенного повышения температуры до +100°C;

- 1 час постепенного подъема до +200°C;

- 2 часа постепенного подъема до +450°C.

Если вы сомневаетесь, обратитесь к специалистам представительства компании Transocean на территории Российской Федерации.

## Подготовка поверхности

### Стальные поверхности

Рекомендуется дробеструйная очистка поверхности. Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Поверхности должны быть обработаны в соответствии с ISO 8504-2000. Все кромки должны быть отшлифованы с минимальным радиусом 2 мм. Удалены сварочные брызги и разглажены сварные швы с помощью дисковых шлифовальных машин, отбойных молотков или других подходящих электроинструментов. Очистка поверхности от окислов (окалины и ржавчины) производится методом абразивоструйной очистки с использованием дробы, купершлака или других абразивных материалов, обеспечивающих необходимую чистоту и шероховатость поверхности. Абразивы не должны содержать масла, жира, влаги, хлоридных загрязнений и т.д. Степень абразивоструйной очистки поверхности – Sa 2,5 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014. Наносить Transosil Aluminium 5.16 сразу после того, как стальная поверхность подвергнута обеспыливанию и качество подготовки подтверждено.

### Ремонт/подкрашивание

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, предварительно очищенной от отслаивающейся краски, солей, пыли, следов масла и жира. Поверхности должны быть обработаны в соответствии с ISO 8504-2000. Поврежденные или проржавевшие участки следует очистить электроинструментом до степени очистки St2, предпочтительно провести очистку до степени St3 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014. Необходимо следить за тем, чтобы очистка электроинструментом не привела к полировке стальной поверхности. Степень абразивоструйной очистки поверхности – Sa 2, предпочтительно провести очистку до Sa2,5 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014. Если подготавливаемая поверхность прилегает к поверхности с покрытием, очистка должна перекрывать поверхность с покрытием не менее чем на 25 мм, а поверхность с покрытием должна быть выровнена.

При возникновении вопросов обратитесь к специалистам представительства компании Transocean на территории Российской Федерации.

## Подготовка материала

Тщательно перемешать в течение 5 минут до однородного состояния пневмо-, электро- или другой низкоскоростной мешалкой, не допуская набора пузырьков воздуха. *При необходимости добавить разбавитель Transocean Special Thinner 6.01 в количестве, рекомендованном производителем для определенного метода нанесения (см. раздел «Рекомендации по применению»).*

## Рекомендованные совместимые покрытия

Типовые системы для этого продукта показана ниже и должна использоваться только в качестве руководства. Полную спецификацию системы, в которой учтены все детали, можно получить у вашего местного представителя Transocean:

Transozinc Solventborne 1.52      1×50 мкм ТСП

Transosil Aluminium 5.16      1×40 мкм ТСП

## **Хранение**

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Продукт следует хранить в герметичной таре в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и воспламенения.

## **Международный рынок**

Материал является частью общей номенклатуры продукции компании Transosean, однако применение в разных регионах мира требует согласования. Компания стремится обеспечить идентичность материала во всех странах мира, но небольшие модификации в некоторых случаях могут быть необходимыми, чтобы соблюсти местные условия или национальные требования. В подобных случаях альтернативная карта технических данных будет предоставлена перед применением данного материала.

## **Меры предосторожности**

Лакокрасочный материал предназначен для профессионального применения. Обращайте внимание на требования техники безопасности и запрещающие знаки на этикетках тары, в которой поставляется материал. При работе с материалом необходимо использовать специальную защитную одежду, перчатки резиновые, очки защитные и респираторы фильтрующие. Работы по приготовлению и нанесению материала проводить в хорошо вентилируемых помещениях. Вентиляция должна обеспечивать содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны, не превышающее предельно допустимых концентраций. Запрещено выполнять окрасочные работы и хранить продукт при проведении сварочных работ, вблизи источников открытого пламени и искр из-за возможности возгорания лакокрасочного материала, а также окрасочного оборудования. При попадании материала на открытые участки кожи, кроме области глаз, протереть их ватным тампоном, смоченным в растворителе, затем промыть водой с мылом. При попадании в глаза – промыть чистой проточной водой и обратиться к профильному врачу.

## **Примечания**

*Информация в данной технической карте отражает современный уровень нашей компетенции. Однако мы не можем предусмотреть качество или состояние поверхности, подлежащей покрытию, а также наличие других факторов, затрагивающих применение данного продукта.*

*Компания Transosean не несет ответственности за несоблюдение рекомендаций производителя материала, изменение характеристик материала или его неправильное применение.*

*Мы оставляем за собой право усовершенствовать продукт и изменять характеристики без предварительного уведомления.*